产品名称：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格型号 | 要求 | 单位 | 预估全年用量 | 最高限价 | 备注 |
| 1 | 医用液氧 | 液态 | 技术标准：执行国家标准：GB/T8982-2009和《中国药典》2020版第二部，纯度≥99.5% | m3 | 520 |  | 液态 |
| 2 | 医用瓶氧（大瓶） | 40L | 技术标准：《中国药典》2020版第二部，纯度≥99.5%,充装压力13.5Mpa | 瓶 | 520 |  | 供应商提供气瓶 |
| 3 | 医用瓶氧（小瓶） | 10L | 技术标准：《中国药典》2020版第二部，纯度≥99.5%,充装压力13.5Mpa | 瓶 | 1160 |  | 供应商提供气瓶 |
| 4 | 医用瓶氧（小瓶） | 4L及以下 | 技术标准：《中国药典》2020版第二部，纯度≥99.5%,充装压力13.5Mpa | 瓶 | 370 |  | 供应商提供气瓶 |
| 5 | 高纯氦 | 1L | 技术标准：执行国家标准GB/T 4844-2011，纯度≥99.999%，充装压力13.5Mpa， | 瓶 | 1 |  | 供应商提供气瓶 |
| 6 | 二氧化碳 | 40L | 技术标准：执行国家标准GB 1886.228-2016，纯度≥99.9%， | 瓶 | 60 |  | 供应商提供气瓶 |
| 7 | 杜瓦液氮 | 10L | 技术标准：充装储槽产品执行GB/T 8979-2008 | 瓶 | 25 |  | 医院自备杜瓦罐,若损坏，需由供应商提供气瓶 |
| 8 | 高纯氮 | 40L | 技术标准：执行国家标准GB/T 8979-2008，纯度≥99.999%， 充装压力13.5Mpa | 瓶 | 1 |  | 供应商提供气瓶 |
| 9 | 肺功能弥散气 | 40L | 配置范围： CO：范围 0.265%-0.295% He：范围：9.3%-9.5% O2：范围：20.5%-21.5% 平衡气体：N2充装压力10Mpa | 瓶 | 2 |  | 供应商提供气瓶 |
| 10 | 高纯氩 | 8L | 技术标准：执行国家标准GB/T 4842-2017, 充装压力13.5Mpa | 瓶 | 1 |  | 供应商提供气瓶 |

充装医用气体钢瓶要求：

1. 应符合《气瓶安全监察规程》和GB/T8982—2009《医用及航空呼吸用氧》国家标准中的有关规定。
2. 钢瓶内表面光滑，无锈屑、氧化皮等机械杂质。

3.钢瓶内表面烘干无水份。

4.钢瓶外表面干净，医用气体名称标志清楚。

5.钢瓶配齐安全附件、防震胶圈、固定式瓶帽。

6.钢瓶阀门无漏气、无污染。

7.充气体后，瓶阀嘴佩带料压帽，防止阀口污染。

8.医专瓶专用，不得与工业气体瓶混充混用。

9.每隔3年必须进行水压检测，以确保钢瓶瓶的安全性。

10.气瓶上贴有医用气体合格证，上面印有生产厂家、生产日期、有效期等内容。

11.气体包装物需符合国家有关安全管理规定，并定期进行校验、维护；气体在验收交付前的储存、运输安全责任由供应商负责，交付后的储存、使用、安全责任由采购人负责，但由包装物质量问题、未定期效验维护所引起的一切责任由供应商承担。

12.投标人负责对采购人现有的液氧站进行维修、维护，定期巡检及检定并提供相应的检验检测报告，相关费用由中标人承担。检测应包括按相关法规要求对其进行定期全面检测，对安全装置进行定期检验并取得政府相关安检部门的行政许可。

13.投标人应提供采购人所需的钢瓶，且为合格产品，采购人仅有合同期限内该钢瓶的使用权。采购人自有的合格钢瓶中标人应当提供气体充装服务。

14.投标人需按照采购人要求提供可直接与呼吸机对接的10L、4L氧气瓶组合阀(集成阀)。采购人享有合同期限内该组合阀(集成阀)的使用权。如采购人原因造成损坏时照价赔偿（投标人需在投标文件中提供组合阀（集成阀）报价，如不提供报价则视为采购人无需赔偿）。